

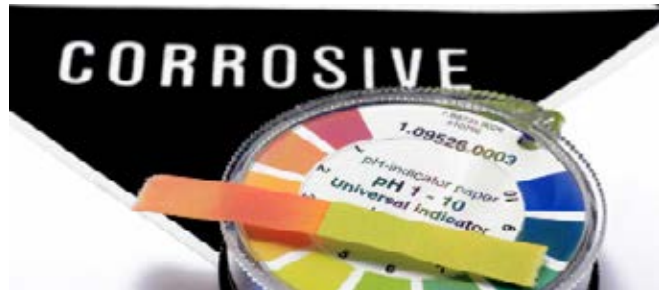
# Kunststoff



Thermoplast Kunststoff  
Faserverstärkter Kunststoff  
Kunststoffbeschichteter  
Stahl



## Thermoplast Kunststoff

**PE**Standardfarbe  
RAL 9005**PEs**Gesinterte  
Gehäuse  
Standardfarbe  
RAL 7036**Polyethylen | PE****Polyethylen schwerentflammbar | PEs****Eigenschaften**

- ✓ gute Beständigkeit gegen anorganische Säuren
- ✓ hohe UV-Beständigkeit
- ✓ gute Kaltzähigkeit
- ✓ günstiger Preis

- PEs: Standardmaterial für gesinterte Gehäuse

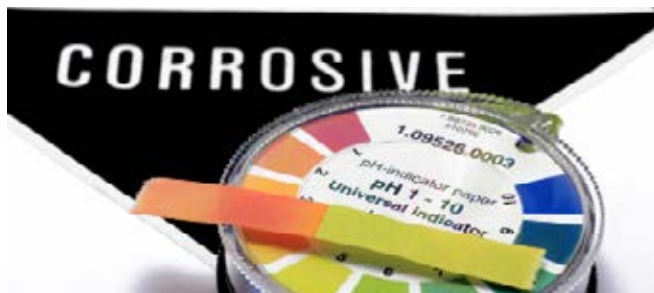
**PP**Standardfarbe  
RAL 7032**PPs**Standardfarbe  
RAL 7037**Polypropylen | PP****Polypropylen schwerentflammbar | PPs****Eigenschaften**

- ✓ gute Beständigkeit gegen anorganische Säuren
- ✓ gute mechanische Festigkeit
- ✓ günstiger Preis

- PPs: Standardmaterial für Laufräder aus Thermoplast

**PPs-el**Standardfarbe  
schwarz**Polypropylen schwerentflammbar,  
elektrisch ableitfähig | PPs-el****Eigenschaften**

- ✓ gute Beständigkeit gegen anorganische Säuren
- ✓ geeignet für ATEX Zone 1



## Thermoplast Kunststoff

### PVC

Standardfarbe  
RAL 7011

### Polyvinylchlorid | PVC

#### Eigenschaften

- ✓ sehr gute Beständigkeit gegen viele Chemikalien (z. B. Chromsäure, Chlor, Ozon)
- ✓ günstiger Preis
- ✓ kann geklebt werden

### PVDF

Standardfarbe  
weiß (Natur)

### Polyvinylidendifluorid | PVDF

#### Eigenschaften

- ✓ sehr hohe chemische Beständigkeit
- ✓ hohe thermische Beständigkeit (bis 100 °C)

## Faserverstärkter Kunststoff

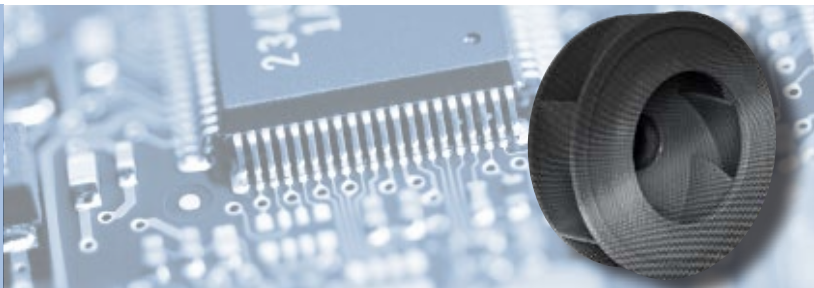


### Eigenschaften

- Faser-Kunststoff-Verbund aus einem Kunststoff und Glasfasern.  
Standardmäßig kommen Vinylesterharze zum Einsatz, die im ausgehärteten Zustand duroplastische Kunststoffe von hoher Festigkeit und chemischer Beständigkeit bilden.

### Vorteile

- korrosionsfrei in stark aggressiver Umgebung
- UV- und witterungsbeständig
- hohe Lebensdauer
- preisgünstiger faserverstärkter Werkstoff
- geringes spezifisches Gewicht
- hervorragende gewichtsspezifische Festigkeit
- keine plastische Verformung, hohe Ermüdungsfestigkeit
- selbstverlöschend, im Brandfall nicht abtropfend
- kälte- und wärmebeständig
- in elektrisch leitfähiger Version für Zone 1 verfügbar

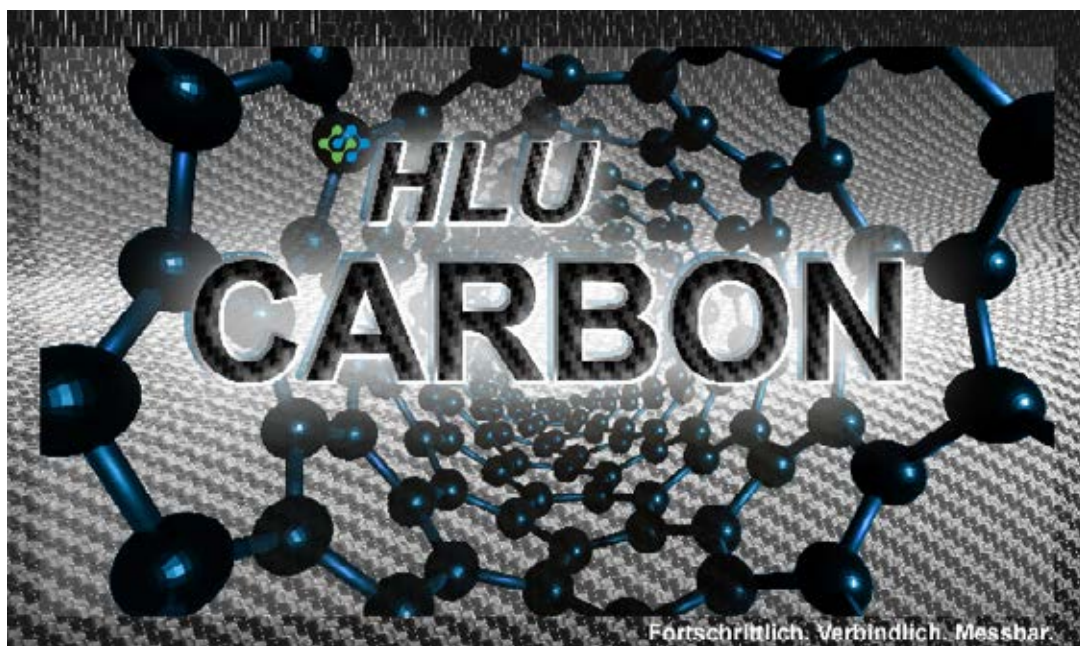


## Faserverstärkter Kunststoff

### Kohlenstofffaserverstärkter Kunststoff - Carbon | CFK

Der Werkstoff CFK entsteht durch die Einbettung von Kohlestofffasern in eine Kunststoff-Matrix. Die Matrix, die beispielsweise aus Kunstharz, Duroplaste oder Thermoplaste besteht, verbindet die Kohlestofffasern fest miteinander.

Durch sein Gewichtsvorteil in Kombination mit seiner hohen Festigkeit und seinen korrosionsbeständigen Eigenschaften ist Carbon der Werkstoff für höchste Ansprüche an Beständigkeit und Festigkeit.



### Eigenschaften

- Faser-Kunststoff-Verbund aus einem Kunststoff und Carbonfasern.  
Standardmäßig kommen Vinylesterharze zum Einsatz, die im ausgehärteten Zustand duroplastische Kunststoffe von hoher Festigkeit und chemischer Beständigkeit bilden.

### Vorteile

- korrosionsfrei in stark aggressiver Umgebung, auch bei Flußsäure (HF)
- UV- und witterungsbeständig
- hohe Lebensdauer
- sehr hohe Zug- und Druckfestigkeit
- geringes spezifisches Gewicht
- sehr gutes dynamisches Verhalten für höchste Umfangsgeschwindigkeiten
- selbstverlöschend, im Brandfall nicht abtropfend
- kälte- und wärmebeständig
- in elektrisch leitfähiger Version für Zone 1 verfügbar

## Stahllaufräder mit Beschichtung



### Eigenschaften

- Laufräder aus Stahlwerkstoffen mit chemisch beständiger Beschichtung. Durch den Einsatz verschiedener Beschichtungswerkstoffe ist eine optimale Anpassung an die Einsatzbedingungen möglich.
- hervorragender Korrosionsschutz
- hohe Temperaturbeständigkeit
- hohe chemische Beständigkeit
- Kratzfestigkeit

### Halar<sup>®</sup>

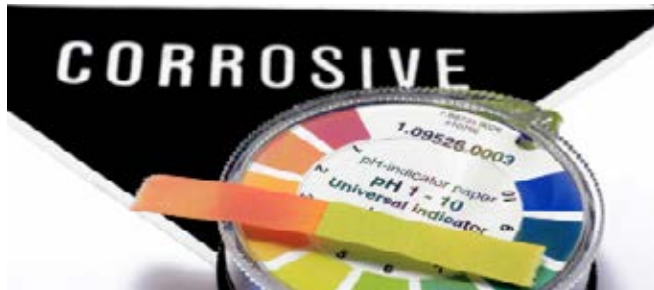
- sehr gute Beständigkeit gegenüber Chemikalien, Lösungsmittel und Flußsäure (HF)
- gute mechanische Eigenschaften
- Diffusionssperre
- nicht entflammbar
- hohe Durchschlagsfestigkeit
- sehr gute Witterungsbeständigkeit
- Farbe: dunkelgrau-oliv

### Amkopen F12<sup>®</sup> | Zacosin 2012<sup>®</sup>

- thermischhärtender Duroplast
- Basis: Phenolformaldehydharz
- chemische Beständigkeit: pH-Bereich 1 - 8
- Farbton: dunkelgrün

### VHE 109<sup>®</sup> | Chemonit 31<sup>®</sup> Hartgummierung

- dauerhafte chemische Beständigkeit und Dichtheit
- dauerhafte thermische Beständigkeit
- dauerhafte mechanische Belastbarkeit
- sehr gute Haftung zum Untergrund
- Farbe: rotbraun



Thermoplast Kunststoff  
Faserverstärkter Kunststoff  
Kunststoffbeschichteter Stahl

## Kunststoff

- langlebig
- korrosionsbeständig
- chemische Beständigkeit
- hohe Formbarkeit
- vielseitiges Materialspektrum





Hürner Luft- und Umwelttechnik

[www.hlu.eu](http://www.hlu.eu)

Hürner Luft- und Umwelttechnik GmbH  
Ernst-Hürner-Straße  
35325 Mücke-Atzenhain  
Deutschland

Tel +49 6401 9180 - 0  
Fax +49 6401 9180 - 142

[info@hlu.eu](mailto:info@hlu.eu)

Sälzerstraße 20a  
56235 Ransbach-Baumbach  
Deutschland

Tel +49 2623 92 95 9 - 0  
Fax +49 2623 92 95 9 - 99

Stand Oktober 2019