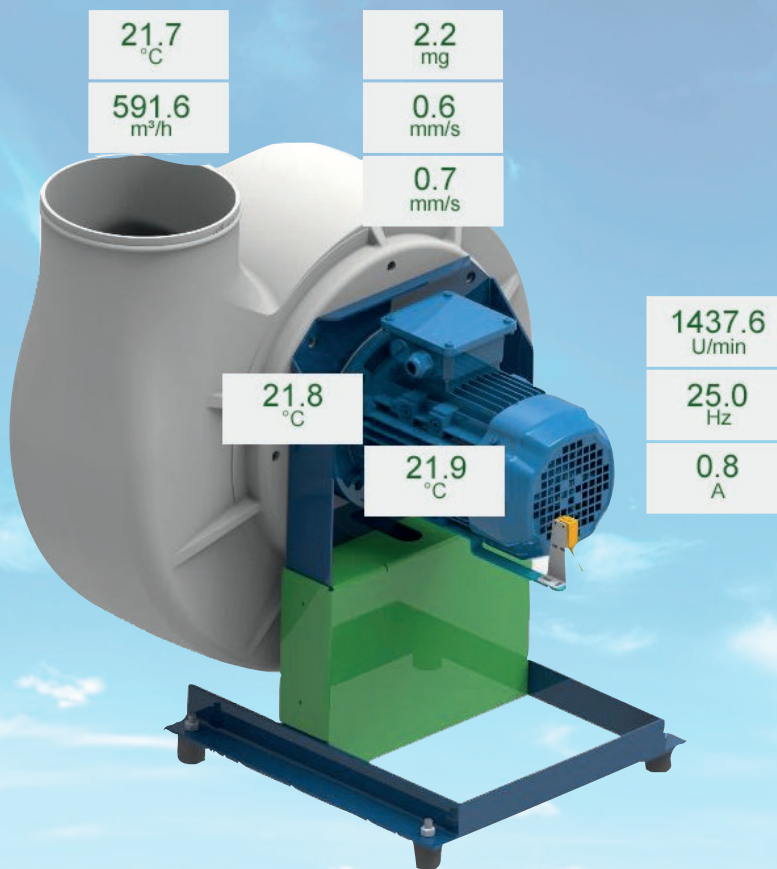


Sensorik für Predictive Maintenance



Industrie 4.0
kontinuierliche
Zustandsüberwachung

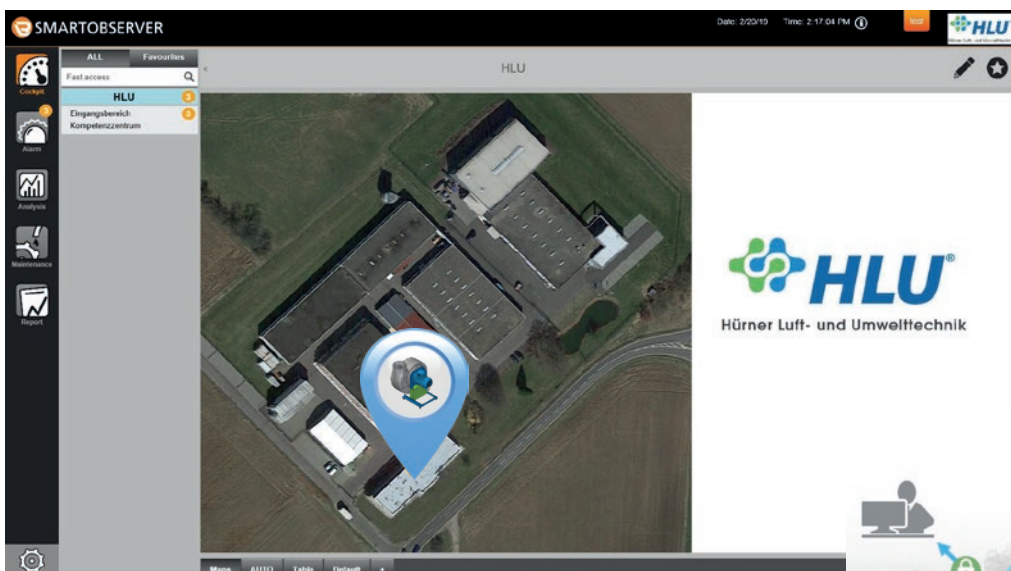


Industrie 4.0 Condition Monitoring



- ✓ **Prozesssicherheit der überwachten Anlage**
- ✓ **Ausfallzeiten reduzieren**
- ✓ **Reparatur- und Instandhaltungskosten reduzieren**
- ✓ **Nötige Wartungsarbeiten rechtzeitig organisieren**
- ✓ **Ventilator-Reinigung verschmutzungsorientiert organisieren**
- ✓ **„Resonanz Screening“ - Resonanzen überwachen und erkennen**
- ✓ **Ungünstige Betriebszustände erkennen und vermeiden**
- ✓ **Visualisierung**
- ✓ **Reporting und Alarmierung**
- ✓ **Folgeschäden durch rechtzeitiges Eingreifen vermeiden**

- Smartobserver -
IPC oder optional als Cloud Lösung verfügbar



Lokalisieren Sie ihre Ventilatoren und überwachen Sie diese von Ihrem Arbeitsplatz aus oder von unterwegs.

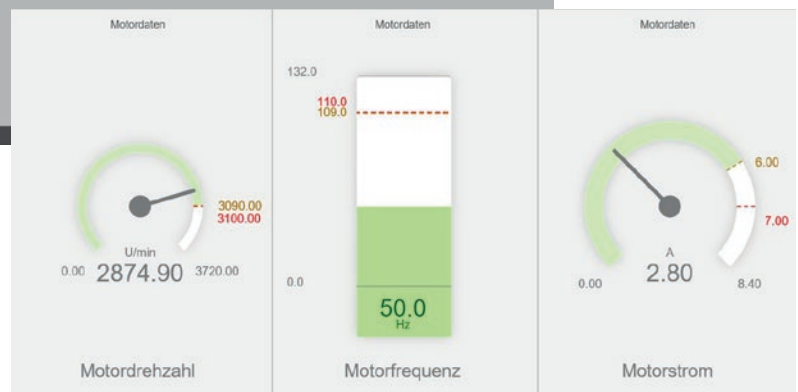
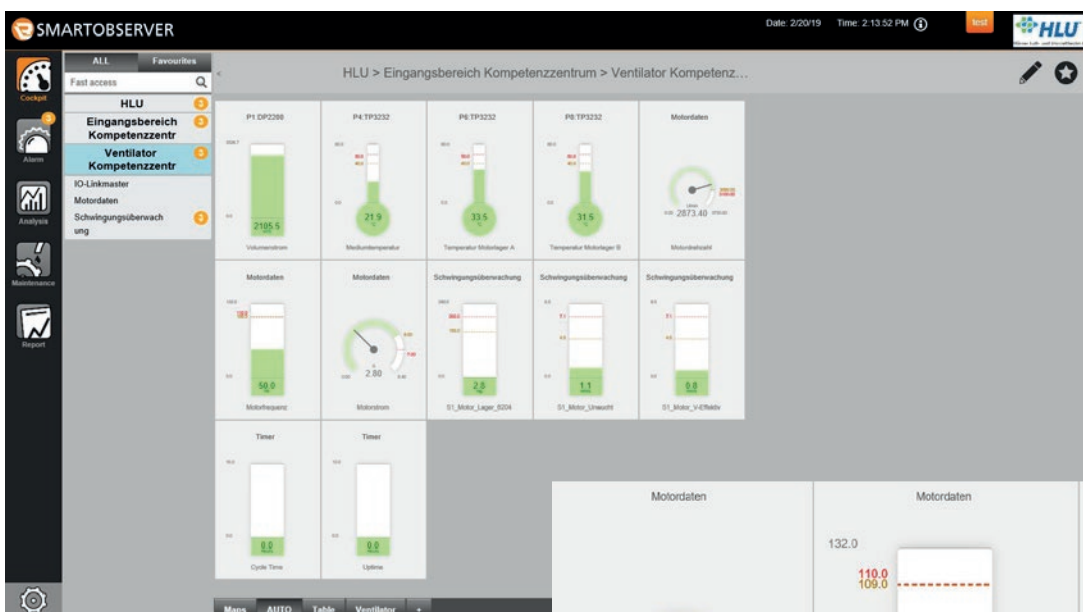
- hohe Performance und Securitystandards
- kundenspezifische Livestatusanzeige
- ortsunabhängige Online-Überwachung der Prozesse
- Datenhosting in der Microsoft Azure Cloud (Europa)





Industrie 4.0
Condition Monitoring

Überwachung



- ✓ **Temperatur:**
Medientemperatur, Lagertemperatur, Motortemperatur
- ✓ **Umfangsgeschwindigkeit**
- ✓ **Volumenstrom**
- ✓ **Stromaufnahme**
- ✓ **Schwingung**

Einsatz von hochwertiger deutscher Sensortechnik (ifm, Fischer, ...)

www.hlu.eu

Hürner Luft- und Umwelttechnik GmbH
Ernst-Hürner-Straße
35325 Mücke-Atzenhain
Deutschland

Tel + 49 6401 9180 - 0
Fax + 49 6401 9180 - 142

info@hlu.eu

Sälzerstraße 20a
56235 Ransbach-Baumbach
Deutschland

Tel + 49 2623 92 95 9 - 0
Fax + 49 2623 92 95 9 - 99