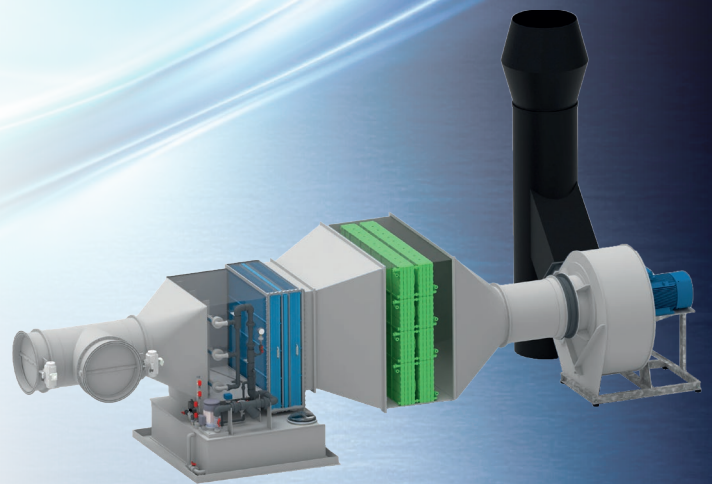




Hürner Luft- und Umwelttechnik

Oberflächen- technik

Abluftwäscher
Wärmerückgewinnung



GREEN FOR BLUE

www.hlu.eu

Effizient

Zuverlässig

Sicher

Inhaltsverzeichnis

HLU – Ihr Partner für sichere Zu- und Abluft.....	4
Abluftsysteme für die Oberflächentechnik	6
Technische Merkmale und Vorteile	7
Abluftreinigung	8
Wärmerückgewinnung	9
Technisches Know-how.....	10

Kontakt

Hürner Luft- und Umwelttechnik

Ernst-Hürner-Straße 1
35325 Mücke-Atzenhain

Tel. +49 6401 9180-0
info@hlu.eu



www.hlu.eu

Die Expertise für eine nachhaltige Zukunft

Die Hürner Luft- und Umwelttechnik GmbH vereint einzigartiges Ventilatoren- und Komponenten-Know-how mit jahrzehntelanger Erfahrung in der Planung und Realisierung anspruchsvoller Zu- und Abluftanlagen sowie fundierter apparatetechnischer Kompetenz. Auf dieser Basis entwickelt und fertigt das Unternehmen ganzheitliche, maßgeschneiderte Systemlösungen, die Zu- und Abluft, Abluftreinigung, Schall- und Explosionsschutz sowie Energieeffizienz synergetisch integrieren – von der einzelnen Komponente bis zur schlüsselfertigen Anlage.

Wir sind zertifiziert durch:

- Qualitätsmanagement ISO 9001 Zertifikat
- Umweltmanagement ISO 14001 Zertifikat
- Wasserhaushaltsgesetz (TÜV)
- Präqualifikation für öffentliche Ausschreibungen
- SCC (Arbeitssicherheit)
- Kunststoff-Schweißerzertifikate

Weltweit aufgestellt und vor Ort, wenn Sie uns brauchen

Deutschland

Malaysia

Singapur

China

Um Ihnen eine gute Erreichbarkeit zu gewährleisten, ist die **HLU** an verschiedenen Standorten vertreten und unterstützt in allen lufttechnischen Aufgabenstellungen. Kompetent und umfassend.

Kunden in 148 Ländern

Mit vier Geschäftsbereichen

bietet die **HLU** perfekte Lösungen
für alle Aufgabenstellungen.

Kunststoffventilatoren und Komponenten

Ventilatoren und lufttechnische Komponenten aus korrosionsbeständigen Kunststoffen für den Einsatz mit chemisch belasteter Abluft und in explosionsgefährdeten Bereichen (ATEX-konform).



Kunststoffapparatebau

Planung, Konstruktion, Fertigung und Montage von Kunststoffapparaten für individuelle Anforderungen.



Anlagenbau

Effiziente Umwelt-, Oberflächen- und Raumlufttechnik. Individuelle Anlagen zur Absaugung und Reinigung hochaggressiver Abluft führen belastete Luft sicher in die Umwelt zurück. Zu- und Abluftsysteme mit Wärmerückgewinnung für nachhaltigen Schutz von Gesundheit und Umwelt.



Wartung & Service

Minimierung des Ausfallrisikos lufttechnischer Anlagen und Systeme im Industrie-, Labor- und Komfortbereich durch Wartung und Service.



Sichere Abluftreinigung und energieeffiziente Wärmerückgewinnung

Oberflächentechnik

Abluft mit Säuren, Laugen und weiteren aggressiven Medien gehört in der Oberflächentechnik – insbesondere in der Galvanik – zum Alltag. Korrosion, steigende Energiepreise und strengere Umweltauflagen erhöhen den Druck auf Betreiber. Schadstoffe müssen sicher erfasst, Mitarbeitende geschützt und ein wirtschaftlicher Dauerbetrieb gewährleistet werden.

Genau hier setzen die Lösungen von HLU an. Abluftwäscher entfernen Schadstoffe zuverlässig aus der Prozessabluft und sichern die Einhaltung gesetzlicher Vorgaben – für stabile Prozesse und maximale Reinigungsleistung.

Wärmerückgewinnung macht Abluft wirtschaftlich nutzbar. Wärmetauscher aus chemisch beständigem Vollkunststoff nutzen die Energie der Abluft. Das reduziert den Energiebedarf und senkt die Betriebskosten – selbst bei stark belasteter Abluft.

HLU entwickelt und fertigt maßgeschneiderte Zu- und Abluftsysteme aus einer Hand. Abluftwäscher, Wärmetauscher und Kunststoffventilatoren sichern maximale Prozesssicherheit, dauerhafte Korrosionsbeständigkeit und messbare Energieeinsparungen – für Anwendungen in der Galvanik und weiteren Bereichen der Oberflächentechnik.

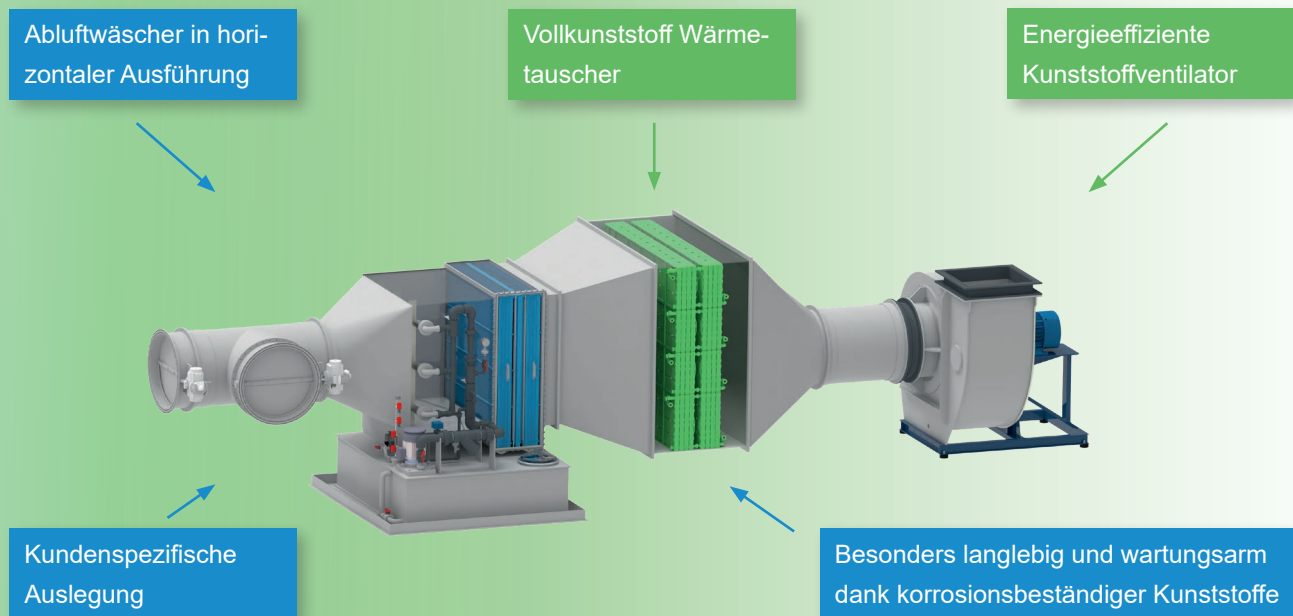


500 m³/h



100.000 m³/h

Technische Merkmale



Vorteile

Kosten senken und Umwelt schützen

Durch den Einsatz effizienter Ventilatoren und intelligenter Wärmerückgewinnung senken Sie Ihren Energieverbrauch spürbar. Das reduziert nicht nur Ihre Betriebskosten, sondern auch Ihre CO₂-Emissionen.

Gleichzeitig schaffen Sie die Grundlage für förderfähige Maßnahmen und steigern die Wirtschaftlichkeit Ihrer Anlage langfristig.

Sichere Einhaltung gesetzlicher Grenzwerte

Unsere Abluftwäscher sorgen für die zuverlässige Abscheidung von Schadstoffen und gewährleisten die Einhaltung aller relevanten Grenzwerte. So erfüllen Sie gesetzliche Vorgaben dauerhaft und schaffen eine sichere Grundlage für den Betrieb Ihrer Anlage.

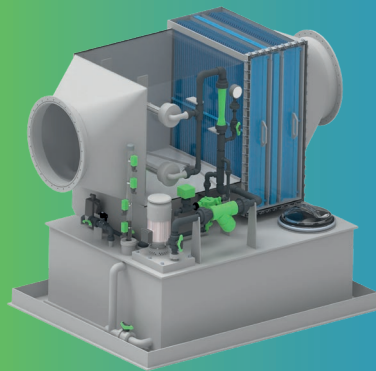
Individuelle Auslegung für maximale Effizienz und Prozesssicherheit

Jede Lösung wird exakt auf Ihre Anforderungen abgestimmt – von der Planung bis zur Umsetzung. Korrosionsbeständige Materialien und durchdachte Technik ermöglichen den Einsatz bei aggressiven Medien für maximale Prozesssicherheit, reduzierte Ausfallrisiken und dauerhaft niedrige Betriebskosten.

Effiziente Abluftreinigung für industrielle Anwendungen

Abluftreinigung

HLU Abluftwäscher werden in industriellen Prozessen eingesetzt, bei denen belastete Abluftströme entstehen. Sie gewährleisten die zuverlässige Abscheidung organischer, anorganischer sowie toxischer Schadstoffe – selbstverständlich unter Einhaltung der gesetzlichen Anforderungen gemäß TA Luft. Je nach Schadstoffart und -konzentration kommen individuell ausgelegte, ein- oder mehrstufige Reinigungssysteme zum Einsatz – wahlweise mit oder ohne Füllkörper. Ob bewährte Standardlösung oder maßgeschneiderte Sonderkonstruktion: HLU entwickelt für jeden Anwendungsfall die technisch und wirtschaftlich optimale Lösung.



Abluftwäscher

TASP

Funktionsprinzip

Die belastete Abluft wird horizontal in den Wäscher eingeleitet und kontinuierlich mit Waschflüssigkeit aus einem Kreislaufsystem bedüst. Die enthaltenen Schadstoffe werden nach dem Prinzip der Absorption durch gezielte Zugabe von Laugen oder Säuren chemisch gebunden. Im Anschluss erfolgt die zuverlässige Trennung von Gas- und Flüssigkeitsphase über einen integrierten Abscheider.

Technische Daten

- das Standardprogramm umfasst **19** Baugrößen für Volumenströme von **500 bis 100.000 m³/h**
- Druckbereich: **bis 3.000 Pa**
- Temperaturbereich: **-30 bis +120 °C**

Werkstoffe & Ausführungen

Die Auswahl der Werkstoffe erfolgt entsprechend der chemischen und thermischen Belastung:

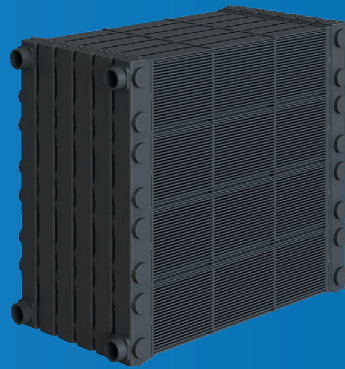
- Thermoplaste: PP, PPs, PE, PVC, PVDF
- für Ex-Bereiche: elektrisch leitfähige Kunststoffe (PPs-el)
- für erhöhte mechanische Anforderungen: verstärkte Ausführung in GFK-Verbundbauweise

Zubehör

- pH-Wert Messung
- Leitfähigkeitsmessung
- Chemikaliendosierung
- Automatische Absalzung
- Durchflussarmatur
- Füllkörperpackung
- Differenzdruckmessung
- Überfüllsicherung
- Leckagesensor
- Tropf- oder Sicherheitswanne
- Schrägboden
- Frostschutzheizung
- Steuerung (SPS)

Wärmerückgewinnung

In Prozessen der Oberflächentechnik, insbesondere bei stark belasteten und korrosiven Abluftströmen, wird häufig ein erhebliches Maß an Wärmeenergie ungenutzt abgeführt. Moderne Systeme zur Wärmerückgewinnung ermöglichen es, diese Energie effizient zurückzugewinnen und dem Prozess wieder zuzuführen – für mehr Nachhaltigkeit und Wirtschaftlichkeit. Wir entwickeln und realisieren hochwertige lufttechnische Lösungen aus Kunststoff, die speziell für den Einsatz unter anspruchsvollen Bedingungen konzipiert sind. Unsere Systeme überzeugen durch ihre Beständigkeit gegenüber aggressiven Medien und sorgen für einen dauerhaft stabilen und sicheren Anlagenbetrieb.



WRG

Leistungsportfolio

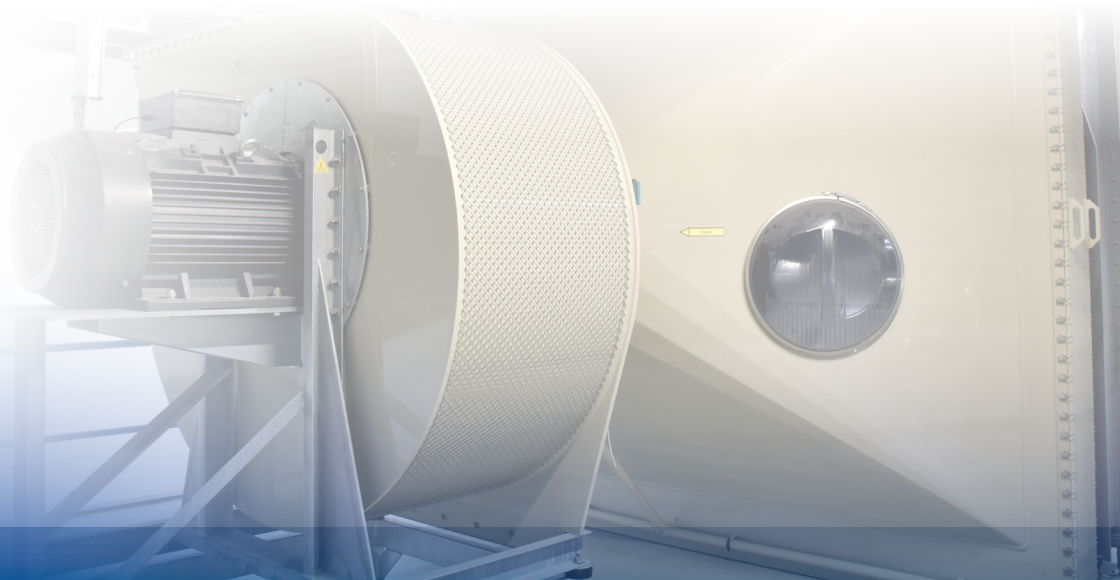
- detaillierte Analyse bestehender Abluft- und Prozessanlagen
- Integration von Wärmerückgewinnungssystemen in vorhandene Luftführungen
- Planung und Auslegung effizienter Lösungen für Neuanlagen
- Auswahl optimaler Werkstoffe unter Berücksichtigung von Korrosion und Standzeit

Mehrwert für Ihre Anlage

- zuverlässige, wartungsarme Systemtechnik
- hohe Effizienz – dauerhaft und stabil im Betrieb
- Nutzung von Wärme im Winter und Kühlpotenzialen im Sommer
- lange Lebensdauer der eingesetzten Komponenten
- hohe Beständigkeit gegenüber chemisch aggressiven Medien

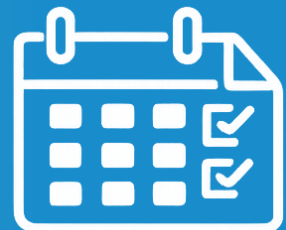
Wirtschaftlich sinnvoll investieren

- nachhaltige Reduzierung des Energieverbrauchs
- kurze Amortisationszeiten
- Nutzung attraktiver Förderprogramme



Technisches Know-how von der Planung bis zum Service

Seit 1928 entwickelt HLU Lösungen für anspruchsvolle Anwendungen in der Luft- und Umwelttechnik. Von der verfahrenstechnischen Auslegung über Konstruktion und Fertigung bis zur Inbetriebnahme und zum Service greifen alle Leistungen nahtlos ineinander – für zuverlässige, wirtschaftliche und langlebige Lösungen.



Verfahrenstechnisches Know-How

Jede Lösung beginnt mit dem richtigen Konzept

- Auslegung von Ventilatoren und Wäschern auf Basis bewährter Methoden
- Auswahl des richtigen Werkstoffes anhand jahrzehntelanger Erfahrung
- moderne Auslegungsprogramme und Datenbanken zur Dimensionierung und Auswahl exakt nach Einsatzfall

Messungen

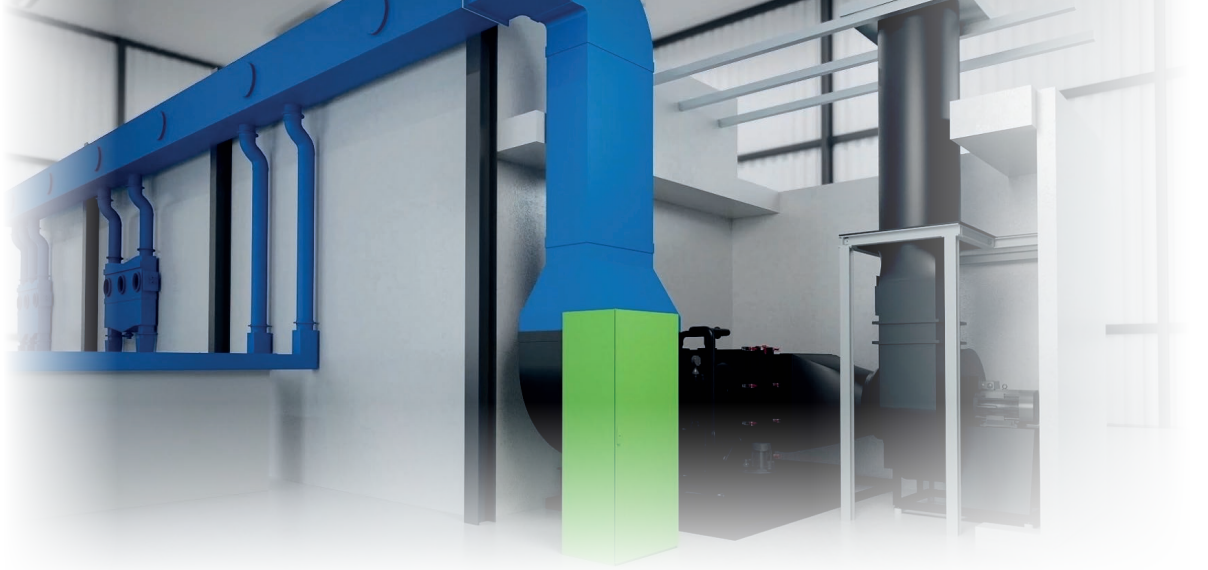
Zuverlässige Daten für fundierte Entscheidungen

- Einsatz bewährter Messmethoden zur Analyse realer Betriebsbedingungen
- Ermittlung relevanter Prozessdaten für die optimale Anlagenplanung
- Auswertung und Interpretation durch erfahrene Mitarbeiter

Projektierung

Perfekte Planung bis ins Detail

- Ganzheitliche Planung komplexer Anlagen und Systeme
- Koordination aller Projektphasen und Lieferterminen
- Zusammenarbeit mit renommierten Partner-Unternehmen
- Termin- und qualitätsgerechte Umsetzung



Konstruktion

Durchdachte Konstruktion für sichere und effiziente Lösungen

- Konstruktion mit modernen CAD-Systemen
- Fokus auf Funktionalität, Wirtschaftlichkeit und Wartungsfreundlichkeit
- realitätsnahe Simulationen für zuverlässige Planung



Fertigung und Montage

Eigene Fertigung für höchste Qualität

- Herstellung im eigenen Werk
- qualifizierte Mitarbeiter
- präzise Umsetzung der Planung in die Praxis
- zertifizierte Qualität



Inbetriebnahme und Service

Zuverlässige Anlagen und Produkte über den gesamten Lebenszyklus

- Wir bieten die Inbetriebnahme mit umfassenden Tests und Probelauf
- umfangreiche Dokumentation
- schnelle Unterstützung durch erfahrene Servicetechniker
- Wartung und Service für dauerhaft sicheren Betrieb



ISO 9001

Zertifiziertes
Qualitätsmanagementsystem

www.tuev-sued.de/ms-zert



Hürner Luft- und Umwelttechnik GmbH

Ernst-Hürner-Straße 1
35325 Mücke-Atzenhain

Tel. +49 6401 9180 - 0
Fax +49 6401 9180 - 142

info@hlu.eu
www.hlu.eu